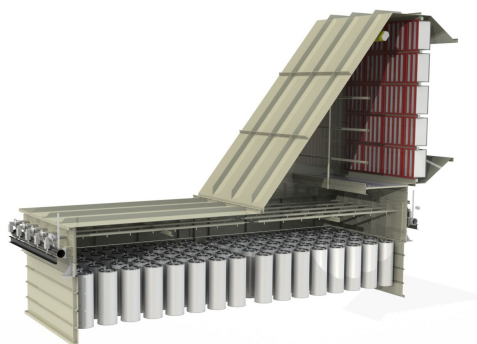




VANTAGGI

- Sostituzione del filtro facile e veloce
- Protezione antipioggia integrata
- Migliori prestazioni di pulizia a impulsi
- Sigillatura positiva per eliminare il rischio di by-pass
- Filtri di primo stadio a cartuccia autopulente con filtri di secondo stadio statici per una maggiore efficienza e basse perdite di carico
- Per aree soggette a polvere/neve
- Offre la massima flessibilità per adattare la vostra soluzione di filtrazione alle mutevoli condizioni ambientali/operative
- Migliora l'efficienza e la disponibilità del motore con una più ampia selezione di filtri

Applicazione	Ambienti artici Ambienti desertici, o aree soggette a tempeste di polvere Ambienti ostici
Sistema di montaggio	Uno stadio di prefiltrazione a cartuccia, efficienza da M6 a E12 Un filtro finale statico di secondo stadio, efficienza da F9 a H13 È possibile aggiungere altre funzionalità a seconda dell'ambiente, come un sistema di raffreddamento con ingresso d'aria Può essere fornito in acciaio al carbonio verniciato o acciaio inossidabile Opzione filtro Gold Cone o Gold Series per una maggiore superficie filtrante e prestazioni pulsanti Può essere fornito con i nostri filtri brevettati HemiPleat
Note	Contattate l'ufficio Camfil più vicino per la scelta del dimensionamento, del posizionamento e delle configurazioni. Richiedeteci una valutazione del costo del ciclo di vita in base alle condizioni del vostro sito e/o richiedete una valutazione in loco delle condizioni del vostro sito per convalidare il livello di protezione richiesto.

I sistemi combinati a impulsi Tenkay con stadio finale di filtrazione statica EPA sono progettati per proteggere i macchinari rotanti che operano in ambienti corrosivi e con elevato carico di polvere. Il primo stadio pulsante è progettato per ambienti estremamente polverosi. L'azione autopulente durante il funzionamento consente il funzionamento continuo con una perdita di carico bassa e costante, eliminando la necessità di frequenti sostituzioni dei prefiltri statici. Il sistema di pulizia si attiva in funzione del carico di polvere ed evita aumenti improvvisi della perdita di carico. Lo stadio finale di filtrazione HEPA fornisce una barriera contro le particelle più piccole e corrosive che, come è stato dimostrato, riduce o elimina significativamente la corrosione e le incrostazioni. Inoltre, il design idrorepellente fornisce protezione anche ai livelli di umidità più elevati.

Camfil SPA, Via Induno 2, I-20092 Cinisello Balsamo (Mi) Italia

Tel: +39 02 66048961, www.camfil.it, info.it@camfil.com

È vietato l'utilizzo dei dati, delle foto, dei disegni senza la previa autorizzazione di Camfil. Ci riserviamo il diritto di modificare anche parzialmente i dati senza obbligo di preavviso.

2025-10-09